



MK CONTROLE E INSTRUMENTAÇÃO LTDA.

Rua Mauro, 476 - Saúde - Cep: 04055-041 - São Paulo / SP

Fone: (011) 5581-7674 - Fax: (011) 5581-8237 e-mail: mkcontrole@mkcontrole.com.br

CNPJ.: 01.208.725/0001-32

I.E.: 114.650.643.113

Indicador Digital MMK-5030ZL

Conteúdo

1. Conexão célula com indicador	02
2. Configuração ponto decimal	02
3. Configuração divisão	02
4. Configuração de pontos de calibração e capacidade máxima	02
5. Acumulando pesagens	03
6. Interface serial RS-232	04
7. Converter unidade	04
8. Contagem de peças	04
9. Leitura em porcentagem	05
10. Impressão	05
11. Luz do display	05
12. Bateria com carga baixa	06



MK CONTROLE E INSTRUMENTAÇÃO LTDA.

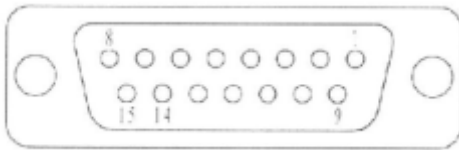
Rua Mauro, 476 - Saúde - Cep: 04055-041 - São Paulo / SP

Fone: (011) 5581-7674 - Fax: (011) 5581-8237 e-mail: mkcontrole@mkcontrole.com.br

CNPJ.: 01.208.725/0001-32

I.E.: 114.650.643.113

1- Conectando célula de carga ao indicador:



Pino 1: E-

Pino 9: E+

Pino 14: S-

Pino 15: S+

Pino 8: Malha

2- Configuração ponto decimal:

Ligue o indicador e mantenha pressionado as teclas M+ e CAL ao mesmo tempo por 3 segundos até aparecer zero ou zeros no display.

Pressione a tecla MODE para escolher a configuração das casas decimais: 0, 0.0, 0.00 ou 0.000.

Após selecionar a casa decimal desejada, pressione M+ para confirmar e seguir para a próxima configuração

3- Configuração das divisões:

Após configurar as casas decimais, pressionando M+ para confirmar e chegar a configuração das divisões, o indicador irá mostrar d=1, então selecione a divisão desejada (d=1, d=2 ou d=3) pressionando a tecla MODE e confirme com a tecla M+.

4- Pontos de Calibração e máxima capacidade:

O indicador contém até 10 pontos de calibração, após configurar a divisão, o indicador irá aparecer CAL-d1, neste momento, pressione a tecla MODE, para entrar no parâmetro e iremos inserir o valor do primeiro ponto de calibração, sendo a tecla MODE incrementa valores e a tecla TARA para andar as casas.



MK CONTROLE E INSTRUMENTAÇÃO LTDA.

Rua Mauro, 476 - Saúde - Cep: 04055-041 - São Paulo / SP

Fone: (011) 5581-7674 - Fax: (011) 5581-8237 e-mail: mkcontrole@mkcontrole.com.br

CNPJ.: 01.208.725/0001-32

I.E.: 114.650.643.113

Se for utilizar somente um ponto de calibração, digite o valor do peso que será utilizado como referência em CAL-d1, este valor tem que ser acima de 80% em relação ao fundo de escala, e depois coloque o valor de fundo de escala em CAL-d2, feito isso reinicie o indicador pressionando a tecla M+.

Se for utilizar mais de um ponto de calibração basta inserir na sequência de CAL-d1, CAL-d2, CAL-d3... os valores que serão adotados como referência e utilizar o mesmo procedimento acima para finalizar a calibração.

Para iniciar a calibração basta estar com equipamento ligado, pressionar a tecla CAL por 3 segundos sem nenhum peso sobre a células, então o indicador irá mostrar CAL-d1 e o valor a ser aplicado, então coloque o peso sobre a célula, aguarde a estabilização do peso e pressione a tecla M+ o indicador irá mostrar no display "--Cal-", aguarde até o indicador retornar com o peso.

Se foi inserido somente 1 ponto de calibração, então logo ao terminar o procedimento acima o indicador já irá retornar para o modo de leitura, se foi escolhido mais de um ponto de calibração o indicador irá continuar a solicitar os valores desejados para continuar a calibração, então aplique as cargas que o indicador solicitar e confirme com a tecla M+ até o término da calibração.

Lembrando que o último valor inserido nas configurações de calibração será sempre o valor referido ao fundo de escala.

OBS: O indicador não reconhece células com zero negativo para efetuar o início da calibração e só aceita células com impedância de 350ohms.

5- Acumulando pesagens:

Para utilizar a função de acumular pesagens basta somente em modo de leitura colocar um objeto sobre a célula e pressionar a tecla M+, então o indicador irá mostrar "-----", em seguida irá mostrar o valor total e na próxima tela a quantidades de valores acumulados.

O máximo de valores é 999999, se ultrapassar este valor os dados serão deletados.

Para zerar o valor acumulado basta manter pressionado a tecla TARA por 3 segundos.



MK CONTROLE E INSTRUMENTAÇÃO LTDA.

Rua Mauro, 476 - Saúde - Cep: 04055-041 - São Paulo / SP

Fone: (011) 5581-7674 - Fax: (011) 5581-8237 e-mail: mkcontrole@mkcontrole.com.br

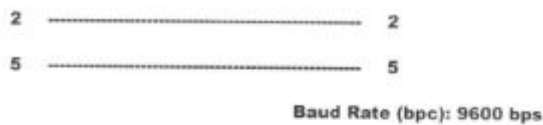
CNPJ.: 01.208.725/0001-32

I.E.: 114.650.643.113

6- Interface serial RS-232:

O indicador possui 1 saída RS-232 que pode ser configurado para saída automática, manual ou contínua, que será abordado no item 10.

Conexão do indicador com computador, utilize cabo com ligação paralela:



Pin 2: TXD; Pin 3 RXD; Pin 5: GND

- Baud Rate: 9600
- Data size: 8 bits
- stop bit: 1

7- Converter unidade:

Pressione a tecla MODE por 3 segundos, solte após entrar no modo de configurações e pressione MODE até aparecer UNIT.

Quando aparecer UNIT no display, pressione a tecla TARA entrar no menu de UNIT, então pressione a tecla MODE para selecionar a unidade Kg ou Lb e confirme com a tecla TARA.

8- Contagem de peças:

Pressione a tecla MODE por 3 segundos, solte após entrar no modo de configurações e pressione MODE até aparecer Count.

Quando aparecer Count no display, pressione a tecla TARA entrar no menu de Count, então pressione a tecla MODE para selecionar a quantidade de contagens de peças, 10pcs, 20pcs, 50pcs, 100pcs, 200pcs e 500pcs e confirme com a tecla TARA.



MK CONTROLE E INSTRUMENTAÇÃO LTDA.

Rua Mauro, 476 - Saúde - Cep: 04055-041 - São Paulo / SP

Fone: (011) 5581-7674 - Fax: (011) 5581-8237 e-mail: mkcontrole@mkcontrole.com.br

CNPJ.: 01.208.725/0001-32

I.E.: 114.650.643.113

9- Leitura em porcentagem:

Pressione a tecla MODE por 3 segundos, solte após entrar no modo de configurações e pressione MODE até aparecer PEA.

Pressione a tecla TARA para entrar no parâmetro, então o indicador vai ficar piscando 100%, então pressione a tecla TARA para confirmar e sair do parâmetro.

A partir deste momento o indicador passa a efetuar leituras somente em porcentagem, para voltar a leitura em Kg ou Lb deverá ser configurado novamente o item 7 (UNIT).

10- Impressão:

Pressione a tecla MODE por 3 segundos, solte após entrar no modo de configurações e pressione MODE até aparecer PrT.

Pressione a tecla TARA para entrar no parâmetro, então o indicador vai ficar piscando a condição que está para saída serial (Contin, hand ou Auto), então pressione a tecla MODE para modificar o tipo de saída e pressione a tecla TARA para confirmar.

Contin: fica enviando o dado do indicador a todo momento.

Hand: só envia o dado quando é pressionando a tecla PRT

AUTO: só envia o dado quando estabiliza o peso em cima da célula

11- Habilitar hold:

Pressione a tecla M+ para habilitar ou desabilitar a função hold (somente para os indicadores com a função de leitura NORMAL/hold).

Para zerar o valor retido de hold no indicador pressione a tecla TARA.



MK CONTROLE E INSTRUMENTAÇÃO LTDA.

Rua Mauro, 476 - Saúde - Cep: 04055-041 - São Paulo / SP

Fone: (011) 5581-7674 - Fax: (011) 5581-8237 e-mail: mkcontrole@mkcontrole.com.br

CNPJ.: 01.208.725/0001-32

I.E.: 114.650.643.113

12- Luz do display:

Pressione a tecla MODE por 3 segundos, solte após entrar no modo de configurações e pressione MODE até aparecer 8L.

Pressione a tecla TARA para entrar no parâmetro, então o indicador vai ficar piscando a condição que está para a Luz do display (ON, Off, ou Auto), então pressione a tecla MODE para modificar o tipo que deseja que fique o display e pressione a tecla TARA para confirmar.

ON: sempre ligado

OFF: sempre desligado

AUTO: liga quando é colocado qualquer peso sobre a célula e desliga quando não está sendo utilizado.

13- Bateria com carga baixa:

Quando mostrar no display o símbolo de bateria do lado esquerdo é hora de recarregar a bateria

Conecte o carregador em uma tomada de 100 ~ 240Vca, com a chave do indicador na posição ligada.

Autonomia estimada de uso é de 10 horas